

NANUK 920



Marque: Plasticase Inc.
Code produit: 920
Prix sur demande: +1 514.554.5333

Description

Dimensions extérieures

16.7" x 13.4" x 6.8" (L x l x h)

424mm x 340mm x 173mm (L x l x h)

Dimensions intérieures

15" x 10.5" x 6.2" (L x l x h)

381mm x 267mm x 157mm (L x l x h)

Spécification

Caractéristiques	
Certifications	ATA 300 /ASTM D4169 / Mil-std-810f / IP67
Normes aériennes	oui
Poids (vide)	5,1 lbs - 2,3 Kg
Profondeur de la base	4,1 po -104 mm
Profondeur du couvercle	2,1 po - 53 mm

Product Gallery



